



INTYG

Nr. A/09-872098 Rev 00  
Datum 2009-04-28 Sida 1/3KONTROLLINTYG enligt  
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL  
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
707232	kundorder 2009-04-20	Order Nr. 148047	Subs Nr. 136119
003-00991	ITEMS	ABSMT Packnota 22288/54	Int.Kod 15

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR	Sandvik SS
	3R60 2353
	AISI AFNOR
	TP316/TP316L Z2CND17-13
	W.nr DIN
	1.4435 X 2 CRNIMO 18 14 3
	EN no
	1.4436/1.4435
Smältmetod	
Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
PED/23/EG, EN 10216 TC1
SS 219711, DIN 17458 TC1, NFA 49-117-09/85
ASTM A-213-07A AW, ASME SA-213-ED-07 AD-08 AW, ASTM A-269-07A
NACE MR0175/ISO 15156-3:2003, HRB Max 80

LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M		
02	THT-3R60-25.4-2.11	047178	98572	48	353.0	288.00		
	25.40 X 2.11	047179	98575	69	505.0	414.00		
		Summa		117	858.0	702.00		
NYCKEL TILL CHARGE				NYCKEL TILL AO				
Charge kod	Charge Nr.	Ao kod	Ao Nr.					
047178	520235	98572	4840792/1-1					
047179	519994	98575	4840790/1-1					
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047178	0.019	0.38	1.64	0.032	0.010	17.32	13.10	2.53
047179	0.019	0.40	1.67	0.029	0.009	17.28	13.38	2.54
	N							
047178	0.048							
047179	0.032							
<b>Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube &amp; Pipe</b> <b>MTC Service / Certificates</b>								

**Kemisk sammansättning, produkt (vikts%)**

Ao	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
98572	0.018	0.40	1.61	0.028	0.005	17.23	13.09	2.50
98575	0.019	0.42	1.63	0.024	0.005	17.25	13.21	2.54
	<b>N</b>							
98572	0.048							
98575	0.032							

**Dragprovning vid rumstemperatur**

Ao	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning	
	MPa	MPa	MPa	%	%
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	2"
98572	271	308	580	48	54
	264	310	572	48	53
98575	265	293	559	51	55
	265	290	560	55	54

**Hårdhetsprovning**

Ao	Min	Max
	HRB	HRB
98572	78.0	79.0
98575	74.0	74.0

**Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:**

- Plattningsprov
- Ringvidgningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl EN 10246-2, ASME SA-1016.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

**Värmebehandling:**

Upplösningsbehandlat och släckt.

**Märkning:**

SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW A-269 EN 10216-5 TC1 TP 316/TP 316L EN 1.4435 COLD SMLS NDE 25.40 X 2.11 MM 1'' X 14 BWG HT 520235 SZ LOT 4840792/1-1 D IN 2391 \*QA-TUBE\*

SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW A-269 EN 10216-5 TC1 TP 316/TP 316L EN 1.4435 COLD SMLS NDE 25.40 X 2.11 MM 1'' X 14 BWG HT 519994 SZ LOT 4840790/1-1 D IN 2391 \*QA-TUBE\*

Godkänd enligt AD 2000-Merkblatt W0 och certifierad enligt tryckkärlsdirektivet, Pressure Equipment Directive(97/23/EG) av TUEV NORD GmbH; anmält organ, reg.no. 0045.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.



INTYG

Nr. A/09-872098 Rev 00  
Datum 2009-04-28 Sida 3/3

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR A090321  
A090329